# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-289271

(43) Date of publication of application: 04.10.2002

(51)Int.Cl.

H01M 14/00

H01L 31/04

(21)Application number: 2001-088647

(71)Applicant: SHARP CORP

DAI ICHI KOGYO SEIYAKU CO LTD

(22)Date of filing:

26.03.2001

(72)Inventor: FURUMIYA RYOICHI

KAN REIGEN

YAMANAKA RYOSUKE

ISHIKO ERIKO KONO MICHIYUKI

### (54) PIGMENT SENSITIZED SOLAR CELL

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a pigment sensitized solar cell easily controlling electrolyte composition and simplify a working process during manufacturing.

SOLUTION: This cell comprises a transparent substrate 1, a transparent conductive film 2 formed on the substrate, and a conductive substrate 6 mounted on a place opposite to the film and has a porous semiconductor layer that has absorbed pigment and electrolyte 7 between the film and the substrate. The electrolyte is gel electrolyte 7 containing an oxidationreduction agent and a solvent that can dissolve the agent in a network structure cross-linking a compound A having at least one kind of isocyanate group with a compound B having at least one kind of amino group.



(a)



Int

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-289271 (P2002-289271A)

(43)公開日 平成14年10月4日(2002.10.4)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FI

テーマコード(参考)

H01M 14/00 H01L 31/04 H 0 1 M 14/00

P 5F051

H01L 31/04

Z 5H032

## 審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 9 頁)

(21)出願番号

特顯2001-88647(P2001-88647)

(71)出顧人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(22)出願日 平成13年3月26日(2001.3.26)

(71)出願人 000003506

第一工業製薬株式会社 京都府京都市下京区西七条東久保町55番地

(72)発明者 古宮 良一

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(74)代理人 100059225

弁理士 蔦田 璋子 (外1名)

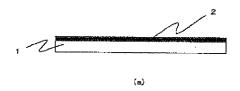
最終頁に続く

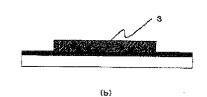
#### (54) 【発明の名称】 色素増感型太陽電池

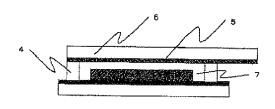
#### (57)【要約】

(修正有)

【課題】 電解質組成の制御が容易で、製造の際の作業工程が簡略化できる、色素増感型太陽電池を提供する。 【解決手段】 透明基板 1 と、この透明基板の表面に形成された透明導電膜 2 と、この透明導電膜と相対向する位置に設けられた導電性基板 6 とを有し、前記透明導電膜と導電性基板との間に、色素を吸着した多孔性半導体層と、電解質 7 とを有する色素増感型太陽電池において、前記電解質が、少なくとも一種類のイソシアネート基を有する化合物 A と、少なくとも一種類のアミノ基を有する化合物 B とを架橋してなる網目構造体に、酸化還元体及びこれを溶解可能な溶媒を含有したゲル電解質 7 であるものとする。







#### 【特許譜求の範囲】

【請求項1】透明基板と、この透明基板の表面に形成さ れた透明導電膜と、この透明導電膜と相対向する位置に 設けられた導電性基板とを有し、前記透明導電膜と導電 性基板との間に、色素を吸着した多孔性半導体層と、電 解質とを有する色素増感型太陽電池であって、

前記電解質が、少なくとも一種類のイソシアネート基を 有する化合物Aと、少なくとも一種類のアミノ基を有す る化合物Bとを架橋してなる網目構造体に、酸化還元体 及びこれを溶解可能な溶媒を含有したゲル電解質である 10 ことを特徴とする、色素増感型太陽電池。

【請求項2】前記化合物 A 及び化合物 B のうちの少なく とも一種類が、分子量500~50,000の高分子構 造を有する化合物であることを特徴とする、請求項1に 記載の色素増感型太陽雷池。

【請求項3】前記高分子構造の一部又は全体が、ポリエ ーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリシロ キサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプ レン、ポリカーボネート、及びポリフォスファゼンから なる群から選択された一種類又は二種類以上であること 20 を特徴とする、請求項2に記載の色素増感型太陽電池。

【請求項4】前記溶媒が、カーボネート系、エーテル 系、ラクトン系、ニトリル系、及びアルコール系からな る群から選択された一種類又は二種類以上であることを 特徴とする、請求項1~3のいずれか1項に記載の色素 增感型太陽電池。

【請求項5】前記酸化還元体がヨウ素とヨウ素化合物か らなることを特徴とする、請求項1~4のいずれか1項 に記載の色素増感型太陽電池。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は色素増感型太陽靄池 に関するものであり、詳しくは特定の構造を有する化合 物を架橋させてなる網目構造体に酸化還元体及びこれを 溶解可能な溶媒を含有させたゲル電解質を使用する色素 増感型太陽電池に関する。

#### [0002]

【従来の技術】色素増感型太陽電池は、有機系太陽電池\*

[化1]

(式中、 $R^1$ 、 $R^2$ は、水素原子又はメチル基であり、 R<sup>\*</sup> は水素原子あるいは炭素数1以上の低級アルキル基 である。nは1以上の整数であり、mは0以上の整数で あって、m/nは0~5の範囲である。)で表されるモ ノマーを、エチレングリコールに溶解して得られたモノ マー溶液に、酸化還元体であるヨウ素化合物(ヨウ化リ チウムなど)を溶解させ、多孔性半導体層に含浸させた

\* の中で高変換効率を示すため、広く注目されている。こ の色素増感型太陽電池で用いられている光電変換材料か らなる半導体層としては、半導体表面に可視光領域に吸 収を持つ分光増感色素を吸着させたものが用いられてい る。

【0003】例えば、特許掲載公報第2664194号 には、遷移金属錯体からなる分光増感色素を半導体層の 表面に吸着させた金属酸化物半導体層を用いた色素増感 型太陽電池が記載されている。

【0004】また、特公平8-15097号公報には、 金属イオンをドープした酸化チタン半導体層の表面に、 遷移金属錯体などの分光増感色素層を有する色素増感型 太陽電池が記載されている。さらに、特開平7-249 790号公報には、半導体層の表面に分光増感剤のエタ ノール溶液を加熱還流させることにより得られる光電変 換材料用半導体層を用いた色素増感型太陽電池が記載さ れている。

【0005】一般的な電解液を使用した色素増感型太陽 電池の作製工程について、図1に基づき説明する。

【0006】図1は、従来の色素増感型太陽電池の構造 を示す模式断面図である。

【0007】まず、透明支持体11の表面に透明導電体 膜12を形成し、その上に酸化チタンなどの多孔性半導 体層13を形成して、この多孔性半導体層13に色素を 吸着させる。次に、対極15に白金膜16などの触媒を コーティングし、多孔性半導体層13と白金膜16とが 相対向するように透明支持体11と対極15とを重ね合 わせる。さらに、透明支持体11と対極15の側面をエ ポキシ樹脂17などで封止し、その間に酸化還元体を含 30 む電解液を注入して電解液層14とすることにより、色 素増感型太陽電池が作製される。

【0008】電解液層14からの液漏れを防止するた め、特開平8-236165号公報、特開平9-273 52号公報には、電解液層を固体化した色素増感型太陽 電池が記載されている。電解液層の固体化方法として は、次の方法が知られている。

【0009】まず、次の一般式;

製造する。その後、別の酸化還元体であるヨウ素を昇華 させることによりドープを行うことで固体化された電解 液層が形成されている。

【0010】また、特開平7-320782号(三洋電 機)には、リチウムイオン伝導体としてウレタンを用い たゲル電解質の例が記載されている。この場合、モノマ ーとしては3種類以上を用いており、ゲル電解質は、高 後、紫外線もしくは熱により重合させて高分子化合物を 50 分子化合物を電解質溶液に含浸することにより製造して

3

いる。

#### [0011]

【発明が解決しようとする課題】上記特開平9-273 52号では、ポリエーテル系モノマーの架橋体を用いた 光電変換素子が挙げられているが、この場合、モノマー 架橋をラジカル重合で行うため、色素増感型太陽電池に 用いるヨウ素が架橋前のモノマーに存在すると重合を阻 害するという問題があった。また、重合させたあとにヨ ウ素を注入しているため、ゲル電解質中のヨウ素濃度の 定量化が困難であった。

【0012】また、特開平7-320782号公報は、 固体電解質二次電池に関するものであり、電極内部の電 解質を作製する方法などは記載されていない。また色素 増感型太陽電池の多孔性半導体層はナノオーダーの粒子 により形成されているため、ゲル電解質を細孔内部に浸 透させるのは、マイクロオーダーの電極材料を用いてい るリチウム二次電池の場合よりも困難である。そのた め、特開平7-320782号に開示された技術を色素 増感型太陽電池へ適用するのは困難である。

【0013】本発明は上記従来技術の問題点に課題に鑑 20 みてなされたものであり、ヨウ素等が架橋前のモノマー に存在していても重合及び架橋反応が進むモノマーを使 用することにより、ゲル電解質組成の制御が可能で、か つ製造の際の作業工程が簡易化される、高分子電解質を 有する色素増感型太陽電池を提供するものである。

## [0014]

【課題を解決するための手段】本発明の色素増感型太陽 電池は、透明基板と、この透明基板の表面に形成された 透明導電膜と、この透明導電膜と相対向する位置に設け られた導電性基板とを有し、前記透明導電膜と導電性基 30 板との間に、色素を吸着した多孔性半導体層と、電解質 とを有する色素増感型太陽電池であって、前記電解質 が、少なくとも一種類のイソシアネート基を有する化合 物 A と、少なくとも一種類のアミノ基を有する化合物 B とを架橋してなる網目構造体に、酸化還元体及びこれを 溶解可能な溶媒を含有したゲル電解質であるものとする (請求項1)。

【0015】前記化合物A及び化合物Bは、そのうちの 少なくとも一種類を、分子量500~50,000の高 分子構造を有する化合物とすることができる(請求項 2) .

【0016】前記高分子構造は、一部又は全体が、ポリ エーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリシ ロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソ プレン、ポリカーボネート、及びポリフォスファゼンか らなる群から選択された一種類又は二種類以上であるも のとすることができる(請求項3)。

【0017】前記溶媒としては、カーボネート系、エー テル系、ラクトン系、ニトリル系、及びアルコール系か らなる群から選択された一種類又は二種類以上を使用す 50 天然高分子から構成されることが好ましい。

ることができる(請求項4)。

【0018】前記酸化還元体としては、ヨウ素とヨウ素 化合物からなるものが使用可能である(請求項5)。

#### [0019]

【発明の実施の形態】本発明の色素増感型太陽電池は、 透明基板の表面に形成された透明導電膜と導電性基板と の間に色素が吸着された多孔性半導体層と電解質層を有 する色素増感型太陽電池において、電解質層中の酸化還 元体が、イソシアネート基を有する化合物とアミノ基を 有する化合物とを架橋してなる網目構造体に保持されて いることを特徴とする。

【0020】上記のイソシアネート基を有する化合物A は、一分子中にひとつ以上のイソシアネート基を持って いる化合物であればよい。具体的には、(A1)トリレ ンジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネー ト、ナフタレンジイソシアネート、キシリレンジイソシ アネートなどの芳香族イソシアネート、(A2)ヘキサ メチレンジイソシアネート、トリメチルヘキサメチレン ジイソシアネート等の脂肪族イソシアネート、(A3) イソホロンジイソシアネート、シクロヘキシルジイソシ アネート等の脂環族イソシアネートが挙げられ、(A 1)~(A3)の2量体、3量体などの多量体および変 性体であってもよい。

【0021】また、(A4)低分子アルコールと芳香族 イソシアネート、脂肪族イソシアネート、脂環族イソシ アネートのアダクト体、(A5) 高分子構造を有する化 合物と上記の具体例のイソシアネートをあらかじめ付加 反応させた化合物で、イソシアネート基を1つ以上有す る分子量500~50、000のプレポリマーなどが挙 げられる。

【0022】ここで、高分子構造を有する化合物とは、 イソシアネート基と反応性のある官能基、好ましくは活 性水素基を一つ以上有する化合物である。

【0023】高分子構造は、その一部又は全体が、ポリ エーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリヘ キサメチレンカーボネート、ポリシロキサン、ポリオレ フィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリスチレ ン、ポリビニルピリジン、ポリビニルメチルエーテル、 ポリビニルイソブチルエーテル、ポリアクリル酸、ポリ メタクリル酸、ポリアクリル酸アルキルエステル、ポリ メタクリル酸アルキルエステル、ポリアクリルアミド、 ポリアクリロニトリル、ポリビニリデンアニド、ポリ酢 酸ビニル、ポリビニルアルコール、ポリ塩化ビニル、ポ リ塩化ビニリデン、ポリフッ化ビニル、ポリフッ化ビニ リデン、ポリテトラフルオロエチレン、ポリビニルピロ リドン、ポリビニルカルバゾール、ポリエチレンテレフ タラート、ナイロン、ポリアミド、ポリイミド、ポリカ ーボネート、ポリベンズイミダゾール、ポリアミン、ポ リイミン、ポリスルフィド、ポリフォスファゼン、又は

40

5

【0024】その中でも特に、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリシロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリアクリル酸、ポリメタクリル酸、ポリアクリルアミド、ポリ酢酸ビニル、ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン、ポリカーボネート、ポリフォスファゼンを有するものが望ましい。

【0025】また、活性水素基の例としては、-SH基、-NH基、-NH2基、-CONH2基、-NHCONH-基、<math>-NHCOO-基、 $Na^{+}$  [ $CH(COOC_2H_5)$ ] 基、 $-CH_2NO_2$ 基、-OOH基、-SiOH基、 $-B(OH)_2$ 基、-PH3基などが挙げられ、そのなかでも-NH2 基が好ましい。

【0026】イソシアネート基を有する化合物Aとしては、上記した化合物より二種類以上を組み合わせて用いることもできる。

【0027】一方、化合物Bは、一分子中に一つ以上のアミノ基を有する化合物であればよく、例としては、エチレンジアミン、トリレンジアミン、ジフェニルメタンジアミン、ジエチレントリアミンなどのアミンなどが挙20ばられる。またアミノ基と共に他の活性水素基を有する化合物の例として、グリシン、アラニンなどのアミノ酸、エタノールアミン、スクシンアミド酸などが挙げられる。

【0028】化合物Bとしては、一分子中に一つ以上のアミノ基を有する、分子量500~50,000の高分子構造を有する化合物も使用可能である。

【0029】高分子構造は、その一部又は全体が、ポリ エーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリヘ キサメチレンカーボネート、ポリシロキサン、ポリオレ 30 フィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリスチレ ン、ポリビニルピリジン、ポリビニルメチルエーテル、 ポリビニルイソブチルエーテル、ポリアクリル酸、ポリ メタクリル酸、ポリアクリル酸アルキルエステル、ポリ メタクリル酸アルキルエステル、ポリアクリルアミド、 ポリアクリロニトリル、ポリビニリデンアニド、ポリ酢 酸ビニル、ポリビニルアルコール、ポリ塩化ビニル、ポ リ塩化ビニリデン、ポリフッ化ビニル、ポリフッ化ビニ リデン、ポリテトラフルオロエチレン、ポリビニルピロ リドン、ポリビニルカルバゾール、ポリエチレンテレフ 40 タレート、ナイロン、ポリアミド、ポリイミド、ポリカ ーボネート、ポリベンズイミダゾール、ポリアミン、ポ リイミン、ポリスルフィド、ポリフォスファゼン、又は 天然高分子から構成されることが好ましい。

【0030】その中でも特に、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリシロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリカーボネート、又はポリフォスファゼンを有するものが望ましい。

【0031】化合物Bとしては、これらの化合物より2 50 る。

種類以上を組み合わせて用いることもできる。

【0032】化合物Aと化合物Bとの混合比は、化合物Aと化合物Bの組み合わせによって異なり、また高分子の架橋性および色素増感型太陽電池に求められる性能などにより適宜決定することができる。

【0033】本発明においては、上記化合物Aと化合物Bとが架橋してなる網目構造体と、それに注入される電解液とから、ゲル電解質が構成される。

【0034】電解液は酸化還元体と溶媒とから成り、こ 10 れらは一般に電池や太陽電池などにおいて使用すること ができるものであればよく、特に限定されないが、好ま しい例としては以下のものが挙げられる。

【0035】酸化還元体としては、LiI、NaI、KI、 $CaI_2$  などの金属ヨウ化物とヨウ素の組み合わせ、およびLiBr、NaBr、 $CaBr_2$  などの金属臭化物と臭素の組み合わせが好ましく、これらの中でも、金属ヨウ化物とヨウ素の組み合わせが特に好ましい。

【0036】酸化還元体の濃度は、通常0.1~1.5 モル/リットルの範囲であり、中でも0.5~1.5モル/リットルの範囲が好ましい。

【0037】また、溶媒は非プロトン性の溶媒であることが好ましく、例としては、環状エステル類、環状炭酸エステル類、環状エーテル類、鎖状カルボン酸エステル類、鎖状炭酸エステル類、スルフォラン類が挙げられる。これらの溶媒は1種類を用いても、2種類以上用いてもよい。

【0038】太陽電池では、多孔性半導体中に、十分に ゲル電解質が注入されていなければ変換効率が悪くな る。このため、電解液、化合物 A、及び化合物 Bの混合 溶液を多孔性半導体中に含浸させ、その後に架橋させる ことが好ましい。このときの電解液、化合物 A、化合物 Bの混合溶液の混合の仕方は、それぞれの反応性の違い などにより、その順序などを適宜選択できる。

【0039】架橋方法としては、主として熱架橋法が適用される。架橋条件は、化合物Aと化合物Bの種類および組み合わせ、または触媒の使用、不使用によって異なるので、それぞれの系に適した条件を適宜選択すればよいが、架橋温度は通常は0℃から90℃の範囲が好ましい。

【0040】架橋の際には、触媒を用いてもよい。使用可能な触媒としては、一般的にポリウレタンフォームを製造する際に用いられるような、有機金属触媒やアミン触媒が挙げられる。具体的には、有機金属触媒の例として、スタナスオクトエート、スタナスオレエート、ジブチルチンジラウレート、ジブチルチンジアセテートなど、アミン触媒の例として、トリエチルアミン、トリブチルアミン、Nーメチルモルホリン、Nーエチルモルホリン、ピリジン、トリエチレンジアミンなどが挙げられ

【0041】触媒の添加量は、化合物A、化合物Bおよ び電解質溶液の総重量に対して、通常は0.001~5 wt%の範囲である。

【0042】多孔性半導体層を構成する多孔性半導体と しては、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化タングステン、チ タン酸バリウム、チタン酸ストロンチウム、硫化カドミ ウムなどの公知の半導体が挙げられる。これらの多孔性 半導体は、2種類以上を混合して用いることもできる。 これらの中でも、変換効率、安定性、安全性の点から酸 化チタンが特に好ましい。このような酸化チタンの例と 10 が好ましい。これら電極は真空蒸着等の方法で形成可能 しては、アナターゼ型酸化チタン、ルチル型酸化チタ ン、無定形酸化チタン、メタチタン酸、オルソチタン酸 などの種々の酸化チタン、含酸化チタン複合体などが挙 げられ、これらのの1種類又は2種類以上が適宜使用可 能である。

【0043】多孔性半導体は、粒子状、膜状など種々の 形態のものを用いることができるが、基板上に形成され た膜状の多孔性半導体が好ましい。

【0044】膜状の多孔性半導体を形成する場合の好ま しい基板としては、例えば、ガラス基板、プラスチック 基板などが挙げられ、中でも透明性の高い基板(透明基 板)が特に好ましい。

【0045】膜状の多孔性半導体を基板上に形成する方 法としては、公知の種々の方法を使用することができ

【0046】具体的には、(1) 基板上に半導体粒子を 含有する懸濁液を塗布し、乾燥・焼成する方法、(2) 基板上に所望の原料ガスを用いたCVD法またはMOC VD法などにより半導体膜を成膜する方法、(3)原料 固体を用いたPVD法、蒸着法、スパッタリング法また 30 はゾルーゲル法などにより半導体膜を形成する方法、お よび、(4)電気化学的酸化還元反応により形成する方 法などが挙げられる。

【0047】多孔性半導体膜の膜厚は、特に限定される ものではないが、透過性、変換効率などの観点より、 0. 5~20 μ m程度が望ましい。また変換効率を向上 させるためには、膜状の多孔性半導体に、後述する色素 をより多く吸着させることが必要である。このために、 膜状の多孔性半導体は比表面積が大きなものが望まし く、具体的には $10\sim200$  m<sup>2</sup> / g程度が好ましい。 【0048】上述の粒子状の半導体としては、市販され ているもののうち適当な平均粒径、例えば1 n m~50 Onm程度の平均粒径を有する単一または化合物半導体 の粒子などが使用可能である。また、この半導体粒子を 懸濁させるために使用される溶媒の例としては、エチレ ングリコールモノメチルエーテルなどのグライム系溶 媒、イソプロピルアルコールなどのアルコール系、イソ プロピルアルコール/トルエンなどの混合溶媒、水など が挙げられる。

【0049】上述の多孔性半導体の乾燥および焼成は、

使用する基板や半導体粒子の種類により、温度、時間、 雰囲気などを適宜調整して行う。一般的な例では、大気 下または不活性ガス雰囲気下、50~800℃程度の温 度範囲内で、10秒から12時間程度行う。この乾燥お よび焼成は、単一の温度で1回行ってもよく、または温 度を変化させて2回以上行うこともできる。

【0050】電極として使用することができる透明導電 膜は、特に限定されるものではないが、例えばITO (インジウムー錫酸化物)、SnO₂ などの透明導電膜 であり、膜厚等は適宜選択することができる。

【0051】多孔性半導体層上に光増感剤として機能す

る色素(以下、単に「色素」と記す。)を吸着させる方 法としては、例えば基板上に形成された多孔性半導体層 を、色素を溶解した溶液に浸漬する方法が挙げられる。 【0052】ここで使用することができる色素は、種々 の可視光領域および赤外光領域に吸収を持つものであっ て、半導体層に強固に吸着させるために、色素分子中に カルボキシル基、アルコキシ基、ヒドロキシル基、ヒド ロキシアルキル基、スルホン酸基、エステル基、メルカ プト基、ホスホニル基などのインターロック基を有する

ものが好ましい。

【0053】インターロック基は、励起状態の色素と半 導体の導電体との間の電子移動を容易にする電気的結合 を供給するものである。これらインターロック基を含有 する色素としては、例えば、ルテニウムビピリジン系色 素、アゾ系色素、キノン系色素、キノンイミン系色素、 キナクリドン系色素、スクアリリウム系色素、シアニン 系色素、メロシアニン系色素、トリフェニルメタン系色 素、キサンテン系色素、ポリフィリン系色素、フタロシ アニン系色素、ベリレン系色素、インジゴ系色素、ナフ タロシアニン系色素などが挙げられる。

【0054】色素を溶解するために用いる溶媒の例とし ては、エタノールなどのアルコール系、アセトンなどの ケトン系、ジエチルエーテル、テトラヒドロフランなど のエーテル類、アセトニトリルなどの窒素化合物、クロ ロホルムなどのハロゲン化脂肪族炭化水素、ヘキサンな どの脂肪族炭化水素、ベンゼンなどの芳香族炭化水素、 酢酸エチルなどのエステル類などが挙げられる。

40 【0055】溶液中の色素濃度は、使用する色素および 溶媒の種類により適宜調整することができ、吸着機能を 向上させるためには、ある程度高濃度である方が好まし い。例えば、 $5 \times 10^{-5}$  モル/リットル以上の濃度が 好ましい。

【0056】色素を溶解した溶液中に半導体を浸漬する 際の、溶液および雰囲気の温度および圧力は特に限定さ れるものではなく、例としては室温程度かつ大気圧下が 挙げられ、浸漬時間は、使用する色素、溶媒の種類、溶 液の濃度などにより適宜調整することが好ましい。な

50 お、吸着を効果的に行うには加熱下にて浸漬を行えばよ

15

[0057]

【実施例】以下に本発明の実施例を説明するが、本発明 はこれに限定されるものではない。

【0058】 [実施例1] 以下の方法で高分子固体電解 質を用いた色素増感型太陽電池を作製し、その変換効率 を評価した。

【0059】色素増感型太陽電池の作製方法について、 図2を用いて説明する。図2(a)~(c)は、作製手 順を追った色素増感型太陽電池の模式断面図である。図 10 2において、符号1は透明基板、符号2は透明導電膜、 符号3は酸化チタン膜、符号4はセパレーター、符号5 は白金膜、符号6は導電性基板、符号7はゲル電解質層 をそれぞれ示す。

【0060】ガラスからなる透明基板1上にSnO2か らなる透明導電膜2を真空蒸着により形成し、この透明 導電膜2上に、以下の方法で酸化チタン膜3を形成し た。

【0061】酸化チタン膜3を形成するための酸化チタ ン懸濁液としては、市販の酸化チタン懸濁液(Sola 20 ronix社製、商品名Ti-Nanoxide D) を使用した。この酸化チタン懸濁液をドクターブレード 法を用いて10μm程度の膜厚、10mm×10mm程 度の面積で、透明導電膜2側に塗布し、80℃で30分 間予備乾燥した後、500℃で40分間空気中で焼成し た。その結果、膜厚が 7 μ mの酸化チタン膜 3 が得られ

【0062】次にルテニウム色素(小島化学株式会社 製、商品名:ルテニウム錯体)を無水エタノールに濃度 4×10<sup>-4</sup> モル/リットルで溶解させ、吸着用色素溶 30 液を調製した。この吸着用色素溶液と、上記により得ら れた酸化チタン膜3と透明導電膜2とを具備した透明基 板1とを容器に入れ、1分間煮沸を行った後、10分間 放置することにより、酸化チタン膜3に色素を吸着させ た。その後、無水エタノールで数回洗浄し、約60℃で 約20分間乾燥させた。

【0063】次にゲル中に保持させる電解液を調製し た。すなわち、プロピレンカーボナート(以下PCと記 載する)を溶媒として、濃度0.5モル/リットルのヨ ウ化リチウムと濃度 0.05モル/リットルのヨウ素を 40 した。 溶解させたものを電解液とした。

【0064】化合物Aとして下記合成方法1により合成 した化合物13.20g、化合物Bとしてジエチルトル エンジアミン1g、上記電解液127.8gを用いて、 モノマー溶液を調製した。

【0065】(合成方法1)反応容器中にポリテトラメ チレングリコール(三菱化成工業株式会社製、商品名: PTMG2000) 100重量部に対して、トリレンジ イソシアネート18重量部と触媒としてのジブチルチン ジラウレート0.05重量部を加え、80℃で反応を行 50 応を行い、分子量10,520の化合物を得た。

い、分子量2350の化合物を得た。

【0066】上記により得られたモノマー溶液を、以下 の手順で酸化チタン膜3に含浸させた。

【0067】(1) 真空容器内にシャーレなどの容器を 設置し、その中に透明導電膜2を具備した透明基板1上 の酸化チタン膜3を入れ、ロータリーポンプで約10分 間真空引きする。(2)真空容器内を真空状態に保ちな がらモノマー溶液をシャーレ内に注入し、約10分間浸 漬させ、酸化チタン膜3中にモノマー溶液を十分にしみ 込ませる。(3)図2(c)に示すようにポリイミド製 のセパレーター4、白金膜5を具備した導電性基板6を 設置し、治具にて固定する。その後、約90℃で60分 間加熱することにより、熱重合させ、ゲル電解質層7を 形成する。

【0068】上述した方法で形成したゲル電解質層7を 含む色素増感型太陽電池は、液体からなる電解質を含有 する太陽電池と同等の変換効率を有していることが確認 された。具体的には、短絡電流が13.9[mA/cm ]、開放電圧がO. 71 [V]、フィルファクターが 0.67、変換効率が6.6 [%] (測定条件:AM-1. 5 (100 m W / c m²)) の性能を有する色素増 感型太陽電池が得られた。

【0069】以下の実施例2~16では、化合物A、化 合物 B を変えてそれぞれゲル電解質層 7 を形成し、その 他の工程および構成材料については、実施例1に準じて 色素増感型太陽電池を作製した。これら各色素増感型太 陽電池について変換効率を測定した。その結果を表1に 示す。なお、本発明者らによって合成された化合物につ いては、その合成方法についても示す。

【0070】 [実施例2] 化合物 A としてトリメチロー ルプロパン変性トリレンジイソシアネート(日本ポリウ レタン工業株式会社製、商品名:コロネートL) 1.3 g、化合物Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSM AN社製、商品名:ジェファーミンT-5000) 10 g、電解液101.7gを使用した。

【0071】 [実施例3] 化合物Aとして下記合成方法 2により合成した化合物 4.2 g、化合物 Bとしてポリ エーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェ ファーミンT-5000)2g、電解液200gを使用

【0072】(合成方法2)反応容器中に出発物質とし てのグリセリン92g、触媒としての水酸化カリウム3 0gを仕込み、さらにエチレンオキサイド5,950g とプロピレンオキサイド3、970gを仕込み、130 ℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行って、分 子量10、000のエチレンオキシドープロピレンオキ サイド共重合体を得た。得られた化合物100gにトリ レンジイソシアネート5.3 gと触媒としてのジブチル チンジラウレートO.05gを加え、80℃で3時間反

【0073】 [実施例4] 化合物 A としてトリレンジイ ソシアネートO. 87g、化合物Bとしてポリエーテル アミン (HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミ ンT-5000) 10g、電解液97.8gを使用し た。

【0074】[実施例5]化合物Aとして下記合成方法 3により合成した化合物 45.8g、化合物 Bとしてジ メチルチオトルエンジアミン1g、電解液420gを使 用した。

【0075】(合成方法3)反応容器中に出発物質とし てのジグリセリン166g、触媒としての水酸化カリウ ム30gを仕込み、さらにエチレンオキサイド11,2 70gとブチレンオキサイド7,490gを仕込み、1 30℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行っ て、分子量18,920の四官能性エチレンオキサイド ーブチレンオキサイド共重合体を得た。得られた化合物 100gにトリレンジイソシアネート3.7gと触媒と してのジブチルチンジラウレート0.05gを加え、8 -0℃で反応を行い、分子量19,620の化合物を得

【0076】 [実施例6] 化合物Aとしてイソホロンジ イソシアネート0.67g、化合物Bとしてポリエーテ ルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファー ミンT-5000) 10g、電解液60.5gを使用し

【0077】[実施例7]化合物Aとして下記合成方法 4により合成した化合物 4 1. 5 g、化合物 B としてポ リエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジ エファーミンD-2000) 10g、電解液464g、 触媒としてのトリエチレンジアミン0.005gを使用 30 した。

【0078】(合成方法4)反応容器中に出発物質とし てのエチレングリコール62g、触媒としての水酸化力 リウム30gを仕込み、エチレンオキサイド6,340 gとプロピレンオキサイド1、570gを仕込み、13 0℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行って、 分子量7,960の二官能性エチレンオキサイドープロ ピレンオキサイド共重合体を得た。得られた化合物 10 0gにヘキサメチレンジイソシアネート4.2g、触媒 としてのジブチルチンジラウレート0.1gを加え、希 釈溶媒としてのメチルエチルケトン100gを加えて8 0℃で反応を行い、反応後メチルエチルケトンを除去し て、分子量8,300の化合物を得た。

【0079】[実施例8] 化合物Aとして上記合成方法 2により得られた化合物9.5gと、下記合成方法5に より得られた化合物2.5g、化合物Bとしてポリエー テルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファ ーミンD-230) 1g、電解液116.3gを使用し

ポリオール(東邦理化株式会社製、商品名:ファントー ルPL-2010) 53. 4gとトリレンジイソシアネ ート34.8gとを混合し、さらに、触媒としてジブチ ルチンジラウレート0.05gを加え、80℃で反応を 行い、化合物を得た。

12

【0081】 [実施例9] 化合物Aとして上記合成方法 2により得られた化合物3.2gと、下記合成方法6に より得られた化合物1.7g、化合物Bとしてポリエー テルアミン (HUNTSMAN社製、商品名:ジェファ ーミンD-400)1g、電解液23.6g、触媒とし てのトリエチレンジアミン0.01gを使用した。

【0082】(合成方法6)反応容器中でポリカプロラ クトンジオール(ダイセル化学工業株式会社製、商品 名:プラクセルL205AL)50gとトリレンジイソ シアネート34.8gとを混合し、さらに、触媒として のジプチルチンジラウレートO. 05gを加え、80℃ で反応を行い、化合物を得た。

【0083】 [実施例10] 化合物Aとして上記合成方 法2により得られた化合物1.1gと、下記合成方法7 により得られた化合物 1 4 g、化合物 B としてエチレン ジアミン1g、電解液145gを使用した。

【0084】(合成方法7)反応容器中でポリカーボネ ートジオール (ダイセル化学工業株式会社製、商品名: プラクセルCD205PL)50gとトリレンジイソシ アネート34.8gとを混合し、さらに、触媒としてジ ブチルチンジラウレートO. O5gを加え、70℃で反 応を行い、化合物を得た。

【0085】 [実施例11] 化合物Aとしてポリブタジ エンプレポリマー(出光アトケム株式会社製、商品名: Poly bd HTP-9) 15.8g、化合物Bと してポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品 名:ジェファーミンT-3000) 10g、電解液14 6gを使用した。

【0086】[実施例12] 化合物Aとして下記合成方 法8により得られた化合物5g、化合物Bとしてポリエ ーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェフ アーミンD-2000) 10g、電解液135gを使用

【0087】(合成方法8)反応容器中でポリオレフィ ン系ポリオール(東亜合成株式会社製、商品名:カルボ ジオールD-1000)50gとトリレンジイソシアネ ート18gとをメチルエチルケトンに溶解し、さらに、 触媒としてのジブチルチンジラウレート0.04gを加 え、60℃で反応を行った後、メチルエチルケトンを除 去し、化合物を得た。

【0088】 [実施例13] 化合物Aとして上記合成方 法2により得られた化合物91.2g、化合物Bとして シリコーンアミン(チッソ株式会社製、商品名:FM-3311) 8g、ポリエーテルアミン(HUNTSMA 【0080】(合成方法5)反応容器中でポリエステル 50 N社製、商品名:ジェファーミンD-400)2g、電 解液911gを使用した。

【0089】 [実施例14] 化合物Aとして下記合成方法9により得られた化合物2.5g、化合物Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンD-2000)1g、電解液31.5g、触媒としてのトリエチレンジアミン0.005gを使用した。

【0090】(合成方法9) ヘキサクロロシクロトリフォスファゼン3,480gの開環重合によって得られるポリジクロロフォスファゼンと、分子量200のポリエ 10チレングリコール120gのナトリウム塩とメトキシポリエチレングリコール1080gのナトリウム塩との縮合反応によって、分子量13,350のポリフォスファゼンポリオールを得た。得られた化合物100gにトリレンジイソシアネート0.8g、触媒としてのジブチルチンジラウレート0.1g、希釈溶媒としてのメチルエチルケトン100gを加えて、80℃で反応を行い、反応後、メチルエチルケトンを除去して、分子量13,450の化合物を得た。

【0091】 [実施例15] 化合物Aとして下記合成方法10により得られた化合物96g、化合物Bとしてジエチルトルエンジアミン1g、電解液874g、触媒としてのスタナスオレエート0.01gを使用した。

【0092】(合成方法10)反応容器中に出発物質としてのソルビトール182g、触媒としての水酸化カリウム30gを仕込み、エチレンオキサイド38,720gとプロピレンオキサイド9,860gをさらに仕込み、130℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行って、分子量48,560の六官能性エチレンオキサイドープロピレンオキサイド共重合体を得た。得られた30化合物100gにトリレンジイソシアネート2.1g、触媒としてのジブチルチンジラウレート0.1g、希釈溶媒としてのメチルエチルケトン100gを加えて、80℃で反応を行い、反応後、メチルエチルケトンを除去して、分子量49,620の化合物を得た。

【0093】 [実施例16] 化合物 A として下記合成方法11により得られた化合物14.2g、化合物 B としてポリエーテルアミン (HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンT-3000)10g、電解液218gを使用した。

【0094】(合成方法11)反応容器中でポリイソプレンポリオール(出光アトケム株式会社製、商品名:Polyip)250gとトリレンジイソシアネート35gをメチルエチルケトン500gに溶解し、さらに、触媒としてジブチルチンジラウレート0.05gを加えて60℃で反応を行った後、メチルエチルケトンを除去し、化合物を得た。

[0095]

[表1]

14 変換効率 (%) 実施例「 6.6 実施例2 7.2 8.3 実施例3 実施例 4 7.0 実施例5 7.1 実施例6 6.0 実施例7 7.8 実施例8 7.0 実施例9 5.6 実施例10 8.0 実施例11 6.2 実施例12 7.4 実施例13 7.7 実施例14 7.4

【0096】表1に示されたように、化合物A及びBを変えることにより、色素増感型太陽電池の変換効率に差が見られた。また、全体として分子鎖が長いほど高い変換効率が得られた。これは分子鎖が長いほど形成される高分子化合物のネットワークが大きくなり、酸化還元性電解液の保持力が強まり、そのため、変換効率が高くなったものと考えられる。

7.1

7.0

実施例15

実施例16

#### [0097]

【発明の効果】本発明によれば、酸化還元性電解液が高分子化合物の三次元ネットワークに安定かつ多量に保持されているため、高分子フリーの酸化還元性電解液と同等レベルのイオン伝導率を有する高分子電解質を有する色素増感型太陽電池を、従来よりも作業工程を簡略化して製造することができ、また、電解質組成の制御も容易となる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】従来の色素増感型太陽電池の要部の層構成を示40 す模式断面図である。

【図2】本発明における高分子電解質を用いた色素増感型太陽電池の作製手順を追った模式断面図である。

#### 【符号の説明】

- 1 透明基板
- 2 透明導電膜
- 3 酸化チタン膜
- 4 セパレーター
- 5 白金膜
- 6 導電性基板
- 50 7 ゲル電解質層

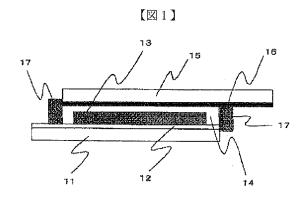
- 11 透明支持体
- 12 透明導電体膜
- 13 多孔性半導体層
- 1 4 電解液層

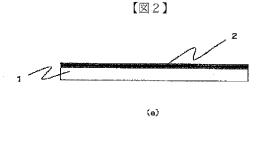
\* 15 対極

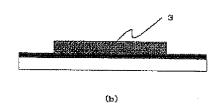
16 白金膜

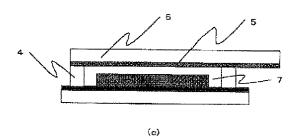
17 エポキシ樹脂

\*









フロントページの続き

(72)発明者 韓 礼元

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72)発明者 山中 良亮

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72)発明者 石古 恵理子

兵庫県加古川市加古川町北在家187-1

第3明伸ビル301

(72)発明者 河野 通之

大阪府寝屋川市香里本通町14-1

Fターム(参考) 5F051 AA14 FA03 FA04 FA06

5H032 AA06 AS16 CC06 CC11 CC17

EEO2 EEO3 EEO4 EE16 HHOO

		i	
		*	